



INSPECCIÓN ANTES DE DAR INICIO A UNA NUEVA PERFORACIÓN

EC-OP-F-05
REV 3
MARZO-2023

PROYECTO: WACINTZO
RESPONSABLE HSE: XIMENA ORUJO
PERFORISTA DIA: HOLGER SUN
MAQUINA: KD 1700 IULI
AUXILIARES DIA: ALEXANDER ORA - JONATHAN BRINDA
AUXILIARES NOCHE: PETER ANDRUE - CRISTINA ESPERANZA
FECHA: 20-02-24
SUPERVISOR:
PERFORISTA NOCHE: JUAN CARLOS GAMBOA
HORA: 10:15

N°	REQUERIMIENTOS	Apropiado	Inapropiado	N/A	OBSERVACIONES
OPERATIVA					
1	Se verificó que la instalación de los polines fue la adecuada.	✓			
2	El muerto "tubo por debajo de los polines", se encuentra sujetado correctamente con las cadenas.	✓			
3	Las cadenas se encuentran ajustadas y amarradas adecuadamente al skid con tensor tipo rochet y con sus respectivos ganchos de sujeción.	✓			
4	Los motores se encuentran ubicados en un espacio adecuado, conectados y con guardas en las partes en movimiento.	✓			
5	Se verificó que todas las instalaciones hidráulicas se encuentran conectadas y sin fugas, presiones hidráulicas identificadas con su color correspondiente.	✓			
6	Se verificó el nivel de refrigerante y aceite en los motores y tanque hidráulico.	✓			
7	Los cilindros de avance se encuentran ajustados con los respectivos tornillos abrazaderas y soportes.	✓			
8	Se cuenta con cilindro de levante para la instalación de la torre y este se encuentra en buen estado con los 4 pernos asegurados.	✓			
9	Se realizó la instalación de la torre Quantum con las uniones macizas, los pernos asegurados y los brackets.	✓			
10	La estructura de la maquina y el skid se encuentran en buen estado sin fisuras, con su respectiva araña de refuerzo.	✓			
11	Se tienen instalados los pie de amigos de acuerdo al angulo de perforación y este se encuentra anclado a una base sólida, con sus respectivos pernos, distancia adecuada 1,22 mts y tensados.	✓			
12	Se revisó el estado del rodamiento de la polea.	✓			
13	Los elementos del sistema eléctrico se encuentran en buen estado, baterías, bornes, cables, planta, master, luces, sin conexiones expuestas.	✓			
14	La palanca de rotación de panel de control cuenta con el dispositivo de bloqueo de rotación y esta en buen estado.	✓			
15	Cilindro de apertura de la cabeza de rotación.	✓			
16	Swivel con tope para evitar que gire la camisa externa	✓			
17	Bandas del multiplicador de torque tensionadas.	✓			
18	La camisa exterior se encuentra anclada al cabezal de rotación con los respectivos pernos y sin fugas.	N/A			
19	Se verificó el estado de las diferentes bombas incluido las valvulas de desfogues para el enfriamiento del sistema hidráulico, de recirculación, de enfriamiento de la broca.	✓			
20	Se verificó estado del enfriador de aire, utilizado para el correcto enfriamiento del sistema hidráulico y se encuentra con su respectivo cubeto/bandeja.	✓			
21	Las mangueras se encuentran conectadas a los mezcladores MUD y se encuentran en óptimas condiciones (sin fugas).	✓			
22	Las mangueras hidráulicas de alta presión cuentan con los dispositivos de seguridad guayas anti-látigo de dimensiones adecuadas de acuerdo al diametro de la manguera y funda protectora.	✓			
23	Sistema de pasamuros instalado(mangueras bien posicionadas y con la longitud adecuada)	✓			
24	Los tubos de escape se encuentran ubicados correctamente, conectados (abrazaderas) y con su respectivo silenciador y guarda.	✓			
25	La zona de rotación se encuentra cubierta con las respectivas tablas y guardas y malla antideslizante.	✓			
26	El guíador automatico se encuentra correctamente ubicado con su guarda y funcionando en buenas condiciones.	✓			
27	La Guaya o cable wire - line, se encuentra en buenas condiciones.	✓			

28	El suelo tiene barreras de protección en sacos de fique o cuenta con una zanja para desagüe.	✓			
29	Tubería completa y almacenada por diámetro, señalizada, y alineada de manera correcta sobre la estantería (barras), sin sobrepasar la altura establecida (1.5mts).	✓			
30	Máquina de perforación e instrumentos aislados del suelo con plástico o geomenbrana y sin generar mayor riesgo de caída.	✓			
31	La torre junto con la extensión se encuentran completamente rectas. (brackets /canaleta guía, ajustados correctamente)	✓			

SEGURIDAD INDUSTRIAL

32	Las barreras de protección o guardas (delantera, trasera y del guiador automático) se encuentran instaladas y funcionales.	✓			
33	Todos los trabajadores cuenta con los EPP completos y de manera adecuada, incluyendo guantes anti impacto.	✓			
34	Se verificó el estado, la ubicación y funcionamiento correcto de las paradas de emergencia (mínimo 2).	✓			
35	El acceso a todas las áreas de la plataforma son seguras y están en buen estado	✓			
36	Los pisos se encuentran libres de obstáculos y no están resbalosos, el piso de la plataforma con la malla antideslizante.	✓			
37	La zona de combustible tiene acceso seguro, está señalizada y el almacenamiento se realiza de manera adecuada.	✓			
38	La plataforma de perforación se encuentra con todas las señalizaciones requeridas.	✓			
39	El lugar de perforación cuenta con buena iluminación (natural y artificial).	✓			
40	En caso de emergencia se cuenta con un sistema de comunicación.	✓			
41	En caso de emergencia se cuenta con un punto de encuentro, cercano a la plataforma de perforación y claramente señalizado.	✓			
42	El carpado que tiene la plataforma es adecuado y protege contra las condiciones climáticas.	✓			
43	Los productos químicos se encuentran almacenados en bandejas, rotulados, matriz de compatibilidad y hojas de seguridad disponibles.	✓			
44	Los elementos para la atención de emergencias: botiquín, camilla, extintores, kit de derrames lavavojos, detector de tormentas y/o pararrayos se encuentran ubicados, señalizados y libres de obstáculos.	✓			
45	Cuenta el pescante con candado de seguridad del overshot (seguro), pin de bloqueo del overshot (pasador) y el dispositivo multipro según el diámetro.	✓			
46	Cuenta con extractor para core barrel de las diferentes líneas BTW, NTW, HTW.	✓			
47	Se cuenta con candado de bloqueo que ajusta la torre y su respectiva herramienta para retirarlo (diseño torre escualzable KD-600 / KD-1700).	✓			
48	Se cuenta con todos los dispositivos de seguridad críticos para iniciar la operación. (realizar la inspección).	✓			
49	Se cuenta con todos los dispositivos de seguridad obligatorios para iniciar la operación. (realizar la inspección).	✓			

AMBIENTAL

50	Las charolas y/o bandejas de contención para derrames (motores, área de combustible, zona de aditivos, etc.) se encuentran libres de cualquier sustancia, cuentan con su respectivo papel o paño absorbente. Y tienen colocado su tapón.	✓			
51	Los medidores de agua entrada y salida se encuentran completos, en buen estado y funcionales.	✓			
52	Se verifico las abrazaderas y estado de las mangueras que alimentan el sistema de combustible, desde la zona de combustible hasta los motores.	✓			
53	Se cuenta con un área destinada al manejo de residuos, con su respectivo contenedor señalizado, rotulado y de color según el tipo de residuo.	✓			
54	El montaje del sistema de todos (tinas): tanques, tubos, llaves son suficientes y están en buen estado y no muestra presencia de filtración.	✓			
55	Existe filtración de fluidos de perforación en bases de la plataforma / cuerpos de agua o áreas cercanas a plataformas	✓			

OBSERVACIONES GENERALES:

FIRMA PERFORISTA DÍA

FIRMA PERFORISTA NOCHE

FIRMA SUPERVISOR

PERSONAL HSE

xmenca Daulto