



INSPECCIÓN ANTES DE DAR INICIO A UNA NUEVA PERFORACIÓN

MX-HSE-4-73
Rev 4
Feb 23

PROYECTO: Guayacani

RESPONSABLE HSE: Mariely Soto / Miryam M.

FECHA: 11 julio/25

PERFORISTA DIA: Emir Chacón

SUPERVISOR: Miguel Olivas

MAQUINA: KDUG-1000-25

PERFORISTA NOCHE: Antonio Rodriguez

AUXILIARES DIA: Jesus Escareño, Brando Santos, Daniel Anaya

HORA: 2:22

AUXILIARES NOCHE: Hugo Hernandez, Edgar Diaz, Luis Morales

Hugo Hernandez, Edgar Diaz, Luis Morales		REQUERIMIENTOS			OBSERVACIONES		
		Apropiado	Inapropiado	N/A			
OPERATIVA							
1	Se verificó que la instalación de los polines fue la adecuada				Tablas irregulares (cuenta con polines)		
2	El muerto "tubo por debajo de los polines", se encuentra sujetado correctamente con las cadenas.	✓			La maquina no esta sujeta por polines (interior)		
3	Las cadenas se encuentran ajustadas y amarradas adecuadamente al skid con tensor tipo ratchet y con sus respectivos ganchos de sujeción	✓					
4	Los motores se encuentran ubicados en un espacio adecuado, conectados y con guardas en las partes en movimiento	✓			Faltan plomos en los motores		
5	Se verificó que todas las instalaciones hidráulicas se encuentran conectadas, sin fugas y con las presiones hidráulicas identificadas con su color correspondiente.	✓					
6	Se verificó el nivel de refrigerante y aceite en los motores y tanque hidráulico.	✓			Tanque hidraulico a 1/3		
7	Los cilindros de avance se encuentran ajustados con los respectivos tornillos abrazaderas y soportes	✓					
8	Se cuenta con cilindro de levante para la instalación de la torre y este se encuentra en buen estado con los 4 pernos asegurados				✓	El skid tiene una inclinación a -16°	
9	Se realizó la instalación de la torre Quantum con las uniones macizas, los pernos asegurados y los Brackets	✓					
10	La estructura de la maquina y el skid se encuentran en buen estado sin fisuras, con su respectiva araña de refuerzo	✓					
11	Se tienen instalados los pie de amigos de acuerdo al ángulo de perforación y este se encuentra anclado a una base sólida, con sus respectivos pernos a una distancia de 1,22 mts y tensados.	✓			El skid tiene una inclinación a -16° (2.92m)		
12	Se revisó el estado del rodamiento de la polea.	✓					
13	Los elementos del sistema eléctrico se encuentran en buen estado, baterías, bornes, cables, planta, master, luces, sin conexiones expuestas.	✓					
14	La palanca de rotación de panel de control cuenta con el dispositivo de bloqueo de rotación y esta en buen estado.	✓					
15	Cilindro de apertura de la cabeza de rotación.	✓					
16	Swivel con tope para evitar que gire la camisa externa	✓					
17	Bandas del multiplicador de torque tensionadas.			✓			
18	La camisa exterior se encuentra anclada al cabezal de rotación con los respectivos pernos y sin fugas	✓					
19	Se verificó el estado de las diferentes bombas incluido las válvulas de desfogue para el enfriamiento del sistema hidráulico, de recirculación y de enfriamiento de la broca.	✓			Bomba 435 y finas		
20	Se verificó estado del enfriador de aire, utilizado para el correcto enfriamiento del sistema hidráulico y se encuentra con su respectiva bandeja.			✓			
21	Las mangueras se encuentran conectadas a los mezcladores MUD y se encuentran en óptimas condiciones (sin fugas)	✓					
22	Las mangueras hidráulicas de alta presión cuentan con los dispositivos de seguridad guayas anti látigo de dimensiones adecuadas de acuerdo al diámetro de la manguera y funda protectora.	✓					
23	Sistema de pasamuros instalado (mangueras bien posicionadas y con la longitud adecuada)	✓					
24	Los tubos de escape se encuentran ubicados correctamente, conectados (abrazaderas) y con su respectivo silenciador y guarda.			✓			
25	La zona de rotación se encuentra cubierta con las respectivas tablas, guardas y malla antideslizante.	✓					
26	El guiador automático se encuentra correctamente ubicado con su guarda y funcionando en buenas condiciones.			✓	N/A debido a la inclinación del barreno		
27	La Guaya o cable wire-line se encuentra en buenas condiciones.	✓					

28	El suelo tiene barreras de protección en sacos de fique o cuenta con una zanja para desagüe	✓			Zanja
29	Tubería completa y almacenada por diámetro, señalizada y alineada de manera correcta sobre la estantería (burras), sin sobrepasar la altura establecida (1.5mts)	✓			Falta señalización
30	Máquina de perforación e instrumentos aislados del suelo con plástico o geomembrana y sin generar mayor riesgo de caída			✓	Interior mina
31	La torre junto con la extensión se encuentran completamente rectas (Brackets / canaleta guía, ajustados correctamente)	✓			
SEGURIDAD INDUSTRIAL					
32	Las barreras de protección o guardas (delantera, trasera y del guiador automático) se encuentran instaladas y funcionales			✓	N/A por no estar en buenos positivos
33	Todos los trabajadores cuenta con el EPP completo y de manera adecuada, incluyendo guantes anti impacto	✓			
34	Se verificó el estado, la ubicación y funcionamiento correcto de las paros de emergencia (mínimo 2)	✓			
35	El acceso a todas las áreas de la plataforma incluido los cárcamos de lodos son seguras y están en buen estado			✓	No hay carcama de lodos (pero con poca protección de pared)
36	Los pisos se encuentran libres de obstáculos y no están resbalosos, el piso de la plataforma con la malla antideslizante	✓			
37	La zona de combustible tiene acceso seguro, esta señalizada y el almacenamiento se realiza de manera adecuada			✓	Son eléctricos
38	La plataforma de perforación se encuentra con todas las señalizaciones requeridas	✓			
39	El lugar de perforación cuenta con buena iluminación (natural y artificial)	✓			Artificial
40	En caso de emergencia se cuenta con un sistema de comunicación			✓	Hay señal a 20 metros
41	En caso de emergencia se cuenta con un punto de encuentro, cercano a la plataforma de perforación y claramente señalizado.	✓			En bocanina
42	El carpado que tiene la plataforma es adecuado y protege contra las condiciones climáticas			✓	Interior mina
43	Los productos químicos se encuentran almacenados en bandejas, rotulados, matriz de compatibilidad y hojas de seguridad disponibles	✓			
44	Los elementos para la atención de emergencias: botiquín, camilla, extintores, kit de derrames lavavojos, detector de tormentas y/o pararrayos se encuentran ubicados, señalizados y libres de obstáculos	✓			
45	Cuenta el pescante con candado de seguridad del overshot (seguro), pin de bloqueo del overshot (pasador) y el dispositivo múltiple según el diámetro	✓			
46	Cuenta con extractor para core barrel de las diferentes líneas BTW, NTW, HTW	✓			Solo HTW y NTW
47	Se cuenta con candado de bloqueo que ajusta la torre y su respectiva herramienta para retirarlo (diseño torre escudizable KD-600 / KD-1700)			✓	KDUG-1000-25
48	Se cuenta con todos los dispositivos de seguridad críticos para iniciar la operación (realizar la inspección).	✓			
49	Se cuenta con todos los dispositivos de seguridad obligatorios para iniciar la operación (realizar la inspección).	✓			
AMBIENTAL					
50	Las charolas y/o bandejas de contención para derrames (motores, área de combustible, zona de aditivos, etc.) se encuentran libres de cualquier sustancia, cuentan con su respectivo papel o paño absorbente	✓			Falta limpieza
51	Los medidores de agua entrada y salida se encuentran completos, en buen estado y funcionales	✓			
52	Se verificó las abrazaderas y estado de las mangueras que alimentan el sistema de combustible, desde la zona de combustible hasta los motores			✓	
53	Se cuenta con un área destinada al manejo de residuos, con su respectivo contenedor señalizado, rotulado y de color según el tipo de residuo	✓			Falta limpieza
54	El montaje del sistema de lodos (tinajas, tanques, tubos, llaves son suficientes y están en buen estado y no muestra presencia de filtración.	✓			Tinajas con fisura
55	Existe filtración de fluidos de perforación en bases de la plataforma / cuerpos de agua o áreas cercanas a plataformas	✓			

OBSERVACIONES GENERALES:

FIRMA PERFORISTA DIA

FIRMA PERFORISTA NOCHE

FIRMA SUPERVISOR

Minyham Martell

PERSONAL HSE